

PRUEBAS PRÁCTICAS			
1.- Realizar ensamblaje de tuberías.			
CÓDIGO		DESCRIPCION	TIEMPO (min)
1	1	Soldadura acero. Soldadura en tubería de acero entre 1'¼" y 2' pulgadas de diámetro, en procedimiento eléctrico u oxiacetilénico y en posición 1G	30
1	2	Soldadura fuerte. Realización de probeta con tubería y accesorio de cobre frigorífico de 5/8" de diámetro exterior consistente en soldaduras fuertes en 2 codos de 90°, con realización de 2 curvas a 90° y 2 Tes de cobre/latón 5/8'-1/2-5/8'. Colocar 2 llaves de corte roscadas con junta en Tes para instalar aparato para introducir presión, y en la otra instalar manómetro para medir presión. La medida entre fuera codos será de 0,20 m. Se acepta la utilización de otros diámetros respetando la forma y finalidad de la figura.	45
1	3	Soldadura blanda. Realización de probeta con tubería y accesorio de cobre frigorífico de 5/8" de diámetro exterior consistente en soldaduras fuertes en 2 codos de 90°, con realización de 2 curvas a 90° y 2 Tes de cobre/latón 5/8'-1/2-5/8'. Colocar 2 llaves de corte roscadas con junta en Tes para instalar aparato para introducir presión, y en la otra instalar manómetro para medir presión. La medida entre fuera codos será de 0,20 m. Se acepta la utilización de otros diámetros respetando la forma y finalidad de la figura.	30
1	4	Ensamblaje de tuberías (Abocardado/Abocinado). Realización de unión metálica a presión, realizando un ensanchamiento cónico en el extremo del tubo, probeta en tubería y accesorio de cobre de 5/8" de diámetro exterior consistente en la unión de dos elementos de un circuito frigorífico mediante abocardado de la tubería para su unión a los citados elementos. Se acepta la utilización de otros diámetros respetando la forma y finalidad de la figura.	30
2.- Identificación y funcionalidad de los elementos de un ciclo frigorífico.			
2	1	Ciclo frigorífico. Conocer el manejo básico de los componentes utilizados en un sistema de refrigeración, así como su papel y su importancia para detectar y evitar las fugas de refrigerante: válvulas (válvulas esféricas, diafragmas, válvulas de asiento, válvulas de alivio); controles de la temperatura y de la presión; visores e indicadores de humedad; controles de deshielo; protectores del sistema; instrumentos de medida como termómetros de colector; sistemas de desescarche; sistemas de control del aceite; receptores; separadores de líquido y aceite.	30
3.- Realizar puesta en vacío e introducir refrigerante en una instalación frigorífica			
3	1	Realizar puesta en vacío. Hace el vacío para evacuar el aire y la humedad del sistema con arreglo a la práctica habitual.	30
3	2	Realiza las pruebas reglamentarias a un equipo frigorífico (estanqueidad, fugas, presión). Prueba de estanquidad con gas inerte a presión.	30
3	3	Introducir refrigerante. Determina el estado (líquido, gaseoso) y la condición (subenfriado, saturado o sobrecalentado) de un refrigerante antes de cargarlo, para garantizar un volumen y un método de carga adecuados. Rellenar el sistema con refrigerante (en fase tanto líquida como gaseosa) sin pérdidas.	30

4.- Realizar puesta en servicio de instalación frigorífica			
4	1	Realizar la puesta en servicio de una instalación frigorífica, utilizando los equipos de medida y realizando las mediciones reglamentarias previas a la puesta en marcha.	30
4	2	Control de fugas. Conocer las técnicas y herramientas de diagnóstico y localización de averías en instalaciones frigoríficas	30
5.- Mantenimiento.			
5	1	Mantenimiento preventivo reglamentario. Describir el mantenimiento reglamentario y los plazos, a realizar sobre la instalación. Verificación de todos los aparatos de medida control y seguridad, así como los sistemas de protección y alarma para comprobar que su funcionamiento es correcto y que están en perfecto estado. Colocar puente de manómetros en la instalación frigorífica y determinar parámetros y resultados obtenidos. Control de la carga de refrigerante. Realizar prueba de estanquidad. Control de los rendimientos energéticos de la instalación.	30
6.- Desmantelamiento			
6	1	Recogida de gases frigoríficos. Desmantelamiento y retirada de sistemas frigoríficos. Realiza operaciones de limpieza, recuperación y reciclado de fluidos frigoríficos y lubricantes en instalaciones frigoríficas.	30
7.- Electricidad.			
7	1	Realizar conexiones eléctricas. Realiza la conexión de los componentes eléctricos y de los equipos de control electrónicos de la instalación frigorífica de acuerdo con el REBT.	30
7	2	Consumo. Comprobación del funcionamiento y de la potencia absorbida por los motores. Medidas de consumo eléctrico, resistencias, tensiones, continuidad y otros valores en circuladores, compresores, centralitas, sondas, etc.	15